

Pièces	Cincom B12E	Cincom B16E
Diamètre d'usinage maximum	Ø 12 mm	Ø 16 mm
Longueur d'usinage maximale	135 mm (57 mm avec RGB)	135 mm (57 mm avec RGB)
Diamètre de perçage frontal max.	Ø 6 mm	Ø 6 mm
Diamètre de taraudage frontal max.	M6	M6
Diamètre du canal de la broche	Ø 20 mm	Ø 20 mm
Vitesse de rotation de la broche principale	12 000 min ⁻¹ (8 000 min ⁻¹ avec DGR)	10 000 min ⁻¹ (8 000 min ⁻¹ avec DGR)
Diamètre de perçage max. des outils rotatifs du porte-outils vertical	Ø 5 mm	Ø 5 mm
Diamètre de taraudage max. des outils rotatifs du porte-outils vertical	M4	M4
Vitesse de rotation de la broche du porte-outils vertical	4 500 min ⁻¹	4 500 min ⁻¹
Diamètre d'usinage max. de la contre-broche	Ø 12 mm	Ø 16 mm
Longueur de dépassement max. de la pièce à usiner sur la contre-broche	30 mm	30 mm
Longueur de dépassement max.	80 mm	80 mm
Diamètre de perçage max. de la contre-broche	Ø 5 mm	Ø 5 mm
Diamètre de taraudage max. de la contre-broche	M3	M3
Vitesse de rotation de la contre-broche	6 000 min ⁻¹	6 000 min ⁻¹
Nombre d'outils	16	16
Outils de tournage	5	5
Outils rotatifs transversaux	3	3
Outils de perçage pour la face avant	4	4
Outils de perçage pour la face arrière	4	4
Taille des outils de tournage	10 mm	10 mm
Diamètre de la broche	Ø 20 mm	Ø 20 mm
Canon tournant		
Pince de serrage de la broche principale	1212E/40,012	138E/40,004
Pince de serrage de la contre-broche	1212E/40,012	138E/40,004
Pince de serrage des outils rotatifs	ER8	ER8
Canon (Neukomm)	166,001	61,002
Vitesse d'avance rapide		
Axes X et Y	21 m/min	21 m/min
Axes Z et A2	15 m/min	15 m/min
Puissance des moteurs		
Vitesse de rotation de la broche principale	2,2/3,7 kW	2,2/3,7 kW
Broche des outils	0,5 kW	0,5 kW
Contre-broche	1,0 kW	1,0 kW
Pompe d'arrosage	0,18 kW	0,18 kW
Hauteur centrale	1 000 mm	1 000 mm
Pression d'air/débit d'air	6 bar/30 NI/min (max. 50 NI/min)	6 bar/30 NI/min (max. 50 NI/min)
Poids	1 150 kg	1 150 kg

Accessoires standard
Boîtier de pince pour broche principale
Boîtier de pince pour contre-broche
Entraînement des outils du porte-outils vertical
Dispositif d'arrosage (avec détecteur de niveau)
Unité d'approvisionnement en lubrifiant (avec détecteur de niveau)
Détecteur de repositionnement de la machine
Fonction de verrouillage de la porte
Détecteur de bris d'outil de tronçonnage
Éclairage
Douille de guidage rotative
Système pneumatique d'étanchéité à l'air
Tour d'alarme 3 couleurs

Accessoires spécifiques
Convoyeur de copeaux
Appareil pour pièces longues (en option)
Unité haute pression

Fonctions standard de la commande numérique
Compensation du rayon du bec de l'outil
Commande numérique Fanuc 0i-TD
Écran couleur LCD 8,4 pouces
Cycle répétitif multiple
Cycle fixe de perçage
Commande de vitesse de surface constante
Fonction R et chanfreinage de l'angle
Macro client
Usinage de poinçon/polygone (B)
Détection des variations de vitesse de la broche
Fonction de synchronisation de la broche
Fonction de gestion de la durée de vie des outils (I)
Fonction taraudage synchronisé
Indexage de la broche par palier de 1°
Saisie directe des cotes
Fonction Code B

Fonctions spéciales de la commande numérique
Fonction de gestion de la durée de vie des outils (II)
Fonction submicrons

Cincom

Ligne Évolution de Cincom

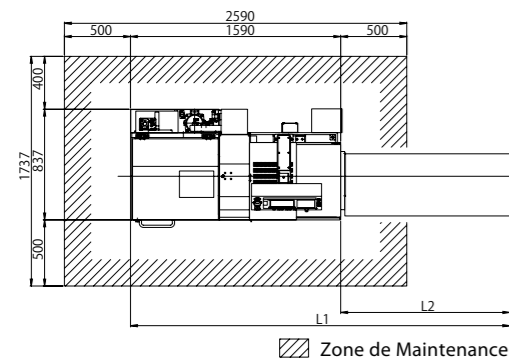
Tour poupée mobile à commande numérique

B12/16E

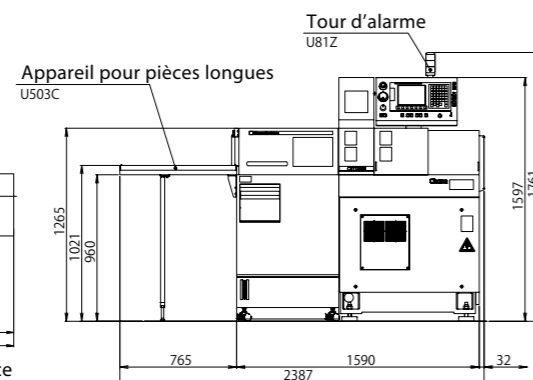


B

Configuration standard de la machine B12/16



Machine B12/16E avec options



HESTIKA France
 5, avenue Joffre, 94160 ST-MANDE
 Tél. : 01 43 28 45 18
 Télécopie : 01 49 57 07 98
 Email : info94@hestika-citizen.fr

Succursale :
 49, rue Louis-Armand
 Z.I. des Grands-Prés, 74300 CLUSES
 Tél. : 04 50 98 52 69
 Télécopie : 04 50 98 67 39
 Email : info74@hestika-citizen.fr



CITIZEN MACHINERY CO., LTD.

CITIZEN

JAPON	CITIZEN MACHINERY CO., LTD.	TEL.81-267-32-5961	FAX.81-267-32-5928
ASIE DU SUD	CITIZEN MACHINERY ASIA CO., LTD.	TEL.66-35-721-833	FAX.66-35-721-835
CHINE	CITIZEN MACHINERY CHINA CO., LTD.	TEL.86-21-6415-6485	FAX.86-21-6334-3289
EUROPE-Allemagne	CITIZEN MACHINERY EUROPE GmbH	TEL.49-711-3906-100	FAX.49-711-3906-106
EUROPE-Royaume-Uni	CITIZEN MACHINERY UK LTD.	TEL.44-1923-691500	FAX.44-1923-691599
AMÉRIQUE	MARUBENI CITIZEN-CINCOM INC.	TEL.1-201-818-0100	FAX.1-201-818-1877

URL: <http://cmj.citizen.co.jp/>

Toutes les spécifications peuvent être modifiées sans préavis. Ce produit est un article dont l'exportation est contrôlée. Il est soumis à la loi sur les opérations de change et le commerce international. Avant d'exporter ou d'expédier à l'étranger ce produit, veuillez contacter votre revendeur CITIZEN CINCOM. Veuillez informer au préalable votre revendeur CITIZEN CINCOM de votre intention de revendre, d'exporter ou de déménager ce produit. Pour éviter toute ambiguïté, le produit comprend les technologies et les logiciels, en intégralité ou en partie, qu'il s'agisse de reproduction ou de copie. En cas d'exportation, veuillez fournir à CITIZEN la justification de l'approbation par le gouvernement ou l'organisme réglementaire. Vous pourrez utiliser les machines après confirmation de CITIZEN. CITIZEN est une marque déposée de Citizen Holdings Co., Japon. Toutes les spécifications sont destinées uniquement au marché européen. 08.2012

Cincom Miyano

"Evolution and Innovation" is the Future



Le modèle le plus vendu de la série B de Cincom a été amélioré afin de porter les possibilités d'usinage à 16 mm de diamètre. Son coût a également été considérablement réduit.



La série B rencontre un succès international depuis de nombreuses années. Elle a été améliorée dans le cadre de la ligne Évolution de Cincom et son prix a subi une baisse importante. Le B16E accepte des diamètres pouvant aller jusqu'à 16 mm permettant ainsi d'usiner une gamme de pièces plus large. La série B est reconnue pour sa vitesse, sa précision et sa très grande fiabilité. Elle offre également des coûts d'usinage extrêmement bas. Le modèle de quatrième génération conserve la même configuration d'outillage, ce qui lui permet de réaliser un usinage de grande précision. La rigidité de la contre-broche a été améliorée. Le prétraitement réduit le temps de cycle. Il est effectué grâce à une fonction de vérification des programmes sur la machine et permet de réaliser facilement un test. La machine est équipée en standard d'une commande numérique dotée d'une gamme complète de fonctions.



Traitement des programmes avant usinage

Le lancement, en amont, des calculs dans les programmes de la commande numérique raccourcit le temps d'usinage pendant le fonctionnement, ce qui contribue à réduire les temps de cycle.

Configuration des porte-outils prenant en compte la dilatation thermique -

Disposition des outils compensant l'amplitude thermique
Grâce à la commande de l'axe XY virtuel, la configuration d'outillage ne fait pas subir trop de contraintes à l'axe à vis à billes. Cela permet de supprimer les effets de l'amplitude thermique et d'obtenir une grande précision pendant l'usinage en continu.

Modifications simplifiées des réglages -

Fonction de vérification des programmes sur la machine
Cette fonction permet d'exécuter un programme pour les translations avant-arrière avec le volant d'impulsion manuelle tout en vérifiant les opérations de la machine. La vérification des programmes de la commande numérique se fait facilement et de manière intuitive.

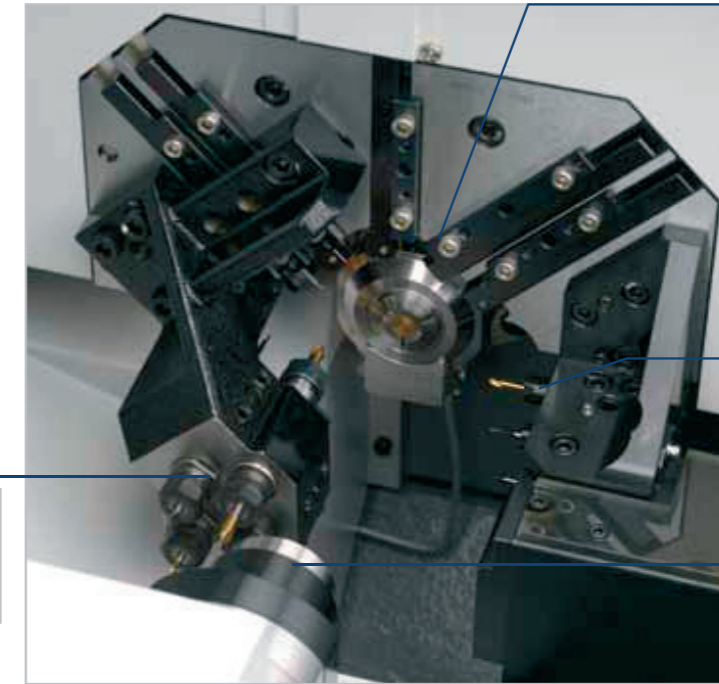
Des caractéristiques standards et des fonctions de la commande numérique très complètes

De très nombreuses fonctions généralement proposées en option, telles que le perçage en cycle répétitif, la saisie directe des cotes et les macros utilisateur, sont proposées dans les fonctions standard de la commande numérique.

Une machine qui s'adapte aux besoins d'usinage grâce à une large gamme d'accessoires optionnels

La large gamme d'accessoires optionnels disponible, notamment l'unité d'usinage d'arbres et l'unité pour pièces longues, vous permet d'adapter les spécifications à vos besoins.

B12/16E type VI Exemple d'outillage



Broche principale

B12E
Vitesse de rotation max. : 12 000 tr/min
Avec une RGB : 8 000 tr/min
B16E
Vitesse de rotation max. : 10 000 tr/min
Avec une RGB : 8 000 tr/min
Diamètre de perçage max. : Ø6 mm

Outils rotatifs

Vitesse de rotation max. : 4 500 tr/min
Diamètre de perçage max. : Ø5 mm

Porte-foret

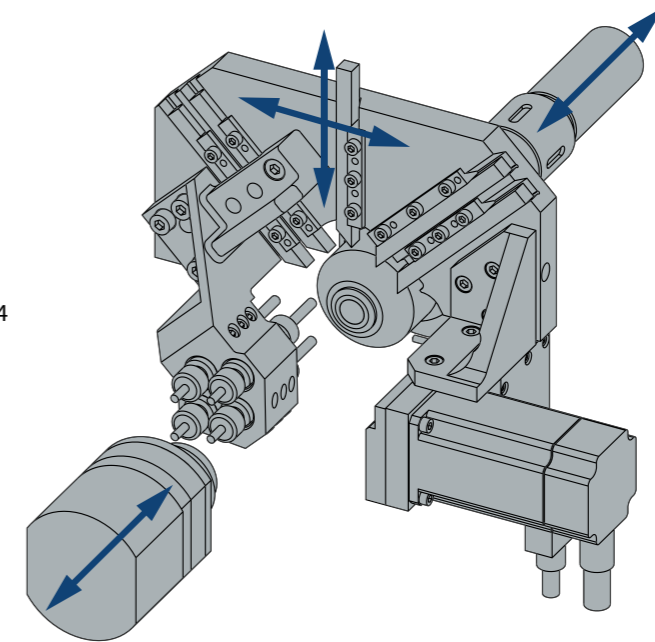
Ce porte-foret peut accepter quatre outils de perçage en standard. Des calibres de diamètre 19,05^{0P} et 20 sont disponibles.

Contre-broche

Vitesse de rotation max. : 6 000 tr/min
Diamètre de perçage max. : Ø5 mm

B12/16E type VI Modèles d'outillage

Outils de tournage : 5^{□10}
Outils rotatifs sur le porte-outils vertical : 3
Outils de perçage de la face avant : 4
Outils de perçage de la face arrière : 4



Entrées/sorties du programme

Les entrées et sorties des programmes de la commande numérique sont faites en utilisant l'emplacement pour carte PC ou le terminal USB. Un connecteur RS-232C est également disponible en option.



Réceptacle de pièces usinées

La contre-broche recule et éjecte la pièce usinée dans le réceptacle. Celle-ci tombe ensuite dans le récepteur de pièces qui peut être aussi utilisé comme bain d'huile en position inversée pour amortir tous chocs sur les pièces usinées.



Récepteur de copeaux

Le récepteur de copeaux se retire facilement pour un nettoyage efficace.



Cuve du liquide d'arrosage

La cuve du liquide d'arrosage a une capacité importante de 117 litres et peut être facilement retirée pour effectuer l'entretien.